MANUAL DE OPERAÇÃO

SEPARADORA SP10

ÍNDICE

ATENÇÃO

O equipamento é fornecido travado,conforme indicado pelo adesivo abaixo. Para destravá-lo, retire os parafusos de travamento,deve ser realizado este procedimento antes de fazer a conexão com a rede elétrica.

EQUIPAMENTO
TRAVADO!!
SOLTE OS
PARAFUSOS
DE FIXAÇÃO
ANTES DE
LIGAR

2 Operação

2.1. Formas de operação do equipamento

A operação dos equipamentos vibratórios é extremamente simples devido à pequena complexidade do sistema. A regulagem do equipamento envolve uma única operação que descrevemos no item 3.3. Em casos especiais, o equipamento poderá ser fornecido com inversor de freqüência para controle de rotação do motovibrador.

2.3 Procedimento de Descarga de Peças

Nas separadoras, o material é inserido junto com os abrasivos, na parte traseira da separadora, onde ambos passam pela peneira, que separa o material, transportando o mesmo para a parte dianteira, e os materiais separados pela peneira irão seguir para saída lateral, o processo varia de tempo de acordo com o tamanho e a quantidade de material.

3 Ajustes e Manutenção

3.1 Motovibradores

Os motovibradores das séries VM necessitam de manutenção periódica dos rolamentos, à exceção de casos especiais que serão relatados na entrega do equipamento. Os motovibradores são lubrificados com graxa Longterm 2 da Molykote e os rolamentos são blindados e nao possibilitam ser lubrificados.

Tipo de motor	Qde. de Graxa	Intervalo de Lubrif.
VM300/18	ISENTO	ISENTO

OBS: Apesar de serem equipamentos robustos deve-se considerar pausas no processo de acabamento para que haja um bom resfriamento do motovibrador. Caso isso não seja possível, deve-se optar pôr um sistema de resfriamento com ventiladores ou outros sistemas de movimentação de ar.

3.3 Regulagens dos excêntricos

Nos vibradores circulares, o acesso aos contrapesos é feito pela tampa superior. Os excêntricos (meias-luas) externos devem ser movimentados em relação aos internos. A posição pode variar de 0° a 180°, conforme a necessidades de amplitude. Quanto maior a abertura, maior será a amplitude da carga, por conseqüência, menor será a freqüência de rotação. Amplitudes grandes são desejadas para uma rebarbação mais eficiente, ao passo que as pequenas amplitudes com altas freqüências são indicadas aos processos de polimento e brilho.

3.4 Molas

As molas helicoidais foram desenvolvidas para suportar o trabalho por anos a fio. No entanto, em condições de grande esforço, poderá ocorrer a quebra de uma ou duas destas molas. Caso isso ocorra, as molas deverão ser substituídas de imediato, sob risco de comprometerem o funcionamento do equipamento e criarem pontos de ressonância concentrada. Recomendamos fazer a inspeção das molas a cada 800 horas de trabalho.

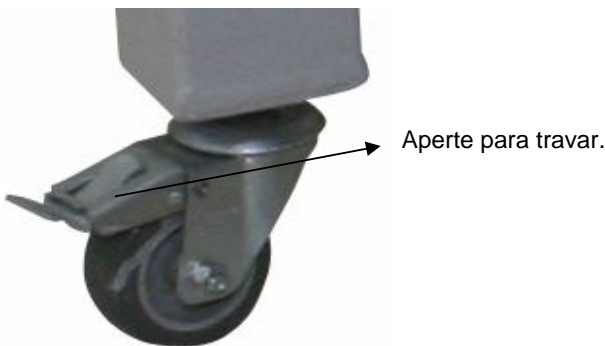
3.5 Cuba e Base

A cuba e a base dos equipamentos vibratórios não requerem manutenção. Entretanto, com operações muito demoradas exige muito esforço dos equipamentos e uma amplitude extremamente grande, podem aparecer pequenas trincas em pontos de ressonância concentrada. Deve-se fazer inspeção em relação às trincas e rachaduras nas primeiras 200 horas de operação. Depois,esta inspeção deve ser realizada à cada 2500 horas. As trincas, caso ocorram, devem ser corrigidas imediatamente, a fim de não comprometerem a estrutura do equipamento.

1 Instalações

Faça a escolha do local de instalação observando as necessidades do equipamento:

• Ponto de rede elétrica trifásico;
• Sistema de proteção (fusíveis ou disjuntores);

Instale a máquina no local, trave os "rodizios" (quando houver), ajuste a base, para que o equipamento fique corretamente nivelado.

Aperte para travar.

O equipamento é fornecido travado,conforme indicado pelo adesivo abaixo. Para destravá-lo, retire os parafusos de travamento,deve ser realizado este procedimento antes de fazer a conexão com a rede elétrica.

1.1 Esquemas Elétricos

Faça à conexão da chave de partida à rede elétrica, observando os dados elétricos do equipamento (que está disponível na parte traseira do mesmo): 220V ou 380V/60Hz;

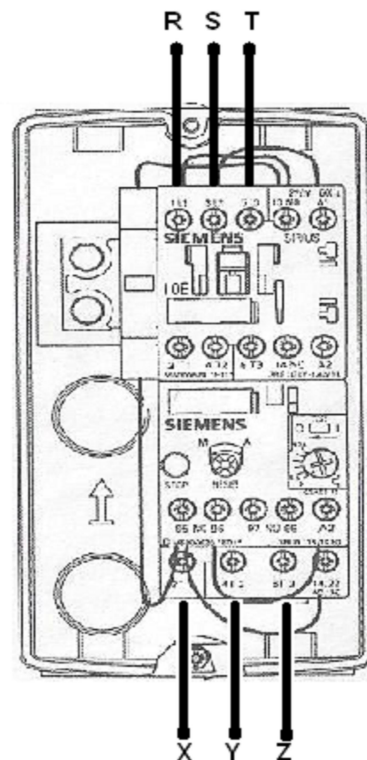
Com relação ao sentido de rotação, o equipamento tem que seguir os
seguintes dados:

Motor:Um motor sentido horário e outro motor no sentido anti-horário (Girando no sentido do motor ao lado.)

Obs: Verificar sentido correto dentro da tampa superior de ferro do equipamento

Caso o sentido da rotação do equipamento não seja o desejado, inverta as fases do extremo da chave contatora (2T1 ou X, 6T3 ou Z, conforme desenho ao lado) para alterá-lo.

Nunca deixe de colocar um sistema de proteção (fusíveis ou disjuntores) antes da chave de partida.

Entrada de rede 220V / 380V

Saída para o motor

3.6 Suporte de trava da peneira

Existem 4 suportes instalados nos quatro cantos da separadora, este suporte é usado para o travamento da peneira na cuba, ele facilita a manutenção da peneira, e do equipamento caso de entupimento , desgastes, quebras, trincas, etc.

Obs: Caso o suporte quebre, consulte a rebarba para obter melhores informações.

3.7 Reaperto dos parafusos

Os parafusos do motor são reapertados antes da saída do equipamento, depois de um período de testes. Conforme o equipamento for trabalhando, observe diariamente os parafusos de fixação do motor, havendo alguma folga ou quebra dos mesmos, solicite substituição o mais rápido possível para evitar danos maiores ao motor e a cuba do equipamento.

Obs.: No caso de reforma do motor, assegure que os parafusos de fixação do mesmo estejam muito bem apertados.

3.8 Manutenção Preventiva

MANUTENÇÃO PREVENTIVA	
MANUTENÇÃO	TEMPO DE TRABALHO
Reaperto de parafusos de fixação do motor (somente em caso de reinstalação)	2 horas *iniciais
	800 horas / 4 meses
	2400 horas / 12 meses
Inspeção em relação a trincas e rachaduras na Cuba e na Base	200 horas/ 1 mês
Inspeção das molas	800 horas / 4 meses
Inspeção da peneira	200 horas / 1 meses

4 Especificações Técnicas

Dados Elétricos do Motovibrador :

Equipamento		SP10
Tipo de Motor		MVE200/18
Rotação		1800
Potência	CV	0.77
	Watts	170
Corrente	220V	0.87
	380V	0.50
Capacidade Total (Litros/min)		50
Capacidade Chips (Litros)		24
Capacidade Peças (Litros)		8
Dimensões do Canal (mm)		1000x500*
Dimensões externas (mm)		1650x655x830**
Peso (kg)		155

*Ø da cuba x largura x altura.
**Largura x profundidade x altura.

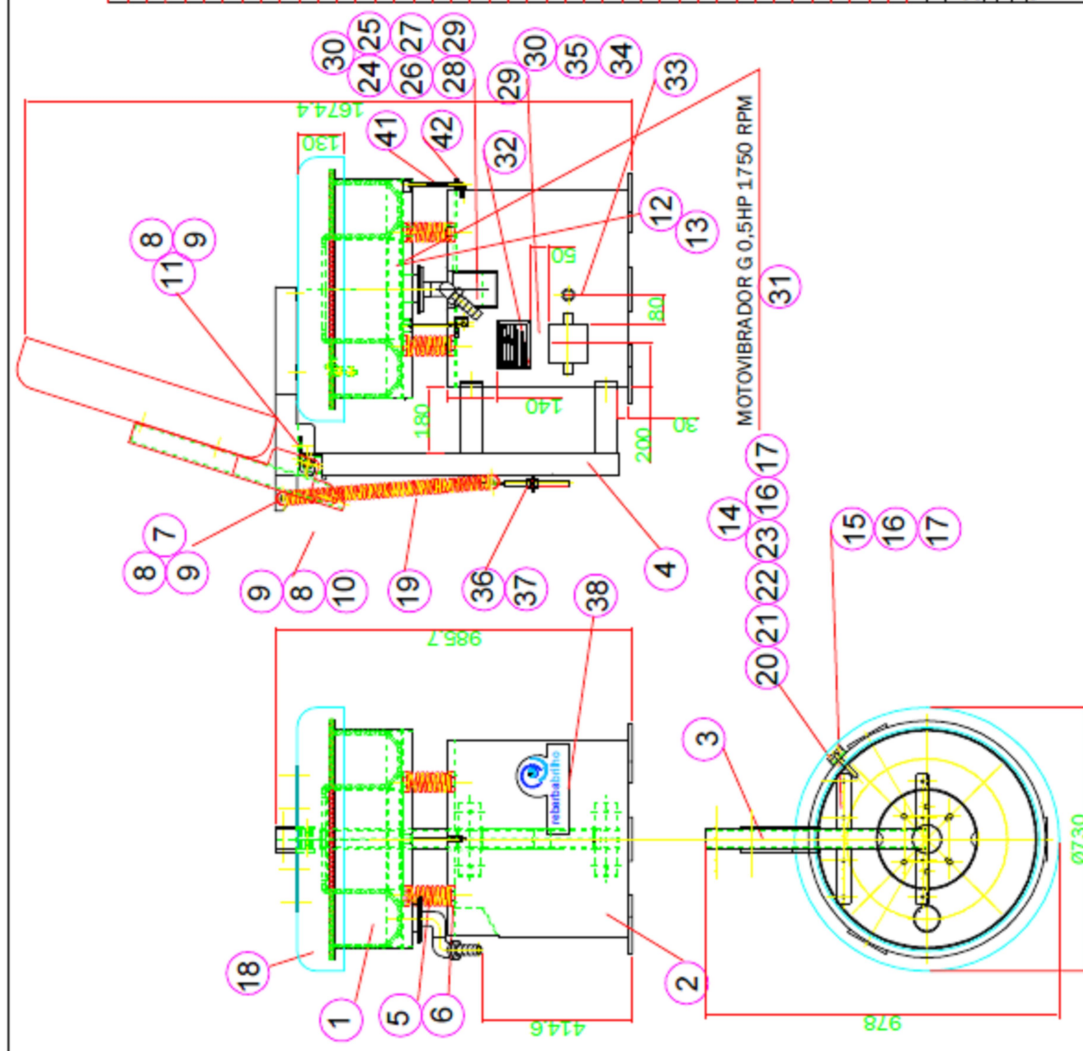
Obs:

- Os motovibradores não são produtos normalizados.
- Os dados aqui apresentados foram fornecidos pelos fabricantes dos motovibradores.
- Podem haver pequenas variações entre modelos iguais de fabricantes diferentes.

5 Peças de reposição

Descrição	Item
Mola de tração 20mm / 30mm Diâmetro	19
Mola de Compressão 120mm Diâmetro	5
Espigão latão 1x1	26
Cotovelo MF 1 ¼” Ferro	24
Flange 1 ¼” ferro	25
Conjunto entrada de água	20,21
Mangueira trançada ½”	22
Mangueira trançada 1”	28
Redução 1 ¼” p/ 1” Ferro	24
Esticador de mola	36
Posicionador de mola PU	6
Bucha da tampa	9
Parafuso aço UNF (fixa o motor à cuba)	12
Tampa acústica	18

• Vide desenho (pág. 6)

MOTOVIBRADOR G 0,5HP 1750 RPM
1674.4
130
50
80
140
180
200
30
985.7
4146
978
Ø730
rebarbabrilho
MONTAGEM DA S40

	Manutenção de Partida				Manutenção Preventiva		
	Primeiras				A Cada		
	4 horas	60 horas	200 horas	400 horas	400 horas / 2 meses	800 horas / 4 meses	2400 horas / 12 meses
Reaperto de parafusos de fixação do motor	✓	✓	✓	✓		✓	✓
Ajuste dos contrapesos			✓	✓		✓	
Inspeção em relação a trincas e rachaduras na Cuba e na Base		✓	✓	✓		✓	✓
Inspeção das molas		✓	✓	✓	✓		✓
Inspeção da peneira			✓	✓	✓	✓	✓
Verificação de folgas de rolamentos				✓		✓	

Manutenção de Partida	
4 horas	__/__/__
O Reaperto de parafusos de fixação.	________ **Assinatura**

Manutenção de Partida	
60 horas	__/__/__
O Reaperto de parafusos de fixação. **O** Inspeção em relação a trincas e rachaduras na cuba e na base. **O** Inspeção das molas.	________ **Assinatura**

Manutenção de Partida	
200 horas	__/__/__
O Reaperto de parafusos de fixação do motor **O** Ajuste de contra-pesos **O** Inspeção em relação a trincas e rachaduras na Cuba e na Base **O** Inspeção das molas **O** Inspeção da peneira	________ **Assinatura**

Manutenção de Partida	
400 horas + itens das 200 horas	**__/__/__**
O Verificação de folgas de rolamentos **O** Inspeção da peneira	________ **Assinatura**